ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО РЫБОЛОВСТВУ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «КЕРЧЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МОРСКОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

(ФГБОУ ВО «КГМТУ») филиал ФГБОУ ВО «КГМТУ» в г. Феодосия

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

МДК.05.01 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

программы подготовки специалистов среднего звена по специальности:

15.02.19 Сварочное производство

(для 2025 года набора)

Форма обучения: очная

Феодосия, 2025 г.

	Рабоч	ная і	трограмма пр	офессионал	іьного мо	дуля	ПМ.05 «Вы	толнение рабо	т пс	о одной
или	нескольн	СИМ	профессиям	рабочих,	должнос	MRT	служащих»	разработана	на	основе
требо	эваний	Фед	церального	государств	венного	обра	азовательного	стандарта	cj	реднего
проф	ессионал	ьног	о образовани	я по спешиа	льности 1	5.02.	19 Сварочное	производство).	

Организация-разработчик: филиал ФГБОУ ВО «КГМТУ» в г. Феодосия

Разработчик:

Преподаватель первой категории

И. М. Рубан

Программа рассмотрена и одобрена на заседании цикловой комиссии технологии сварки и кораблестроения

Протокол № 9 от «07» мая 2025 г.

Программа утверждена на заседании методической комиссии СПО филиала ФГБОУ ВО «КГМТУ» в г. Феодосия

Протокол № 9 от «12» мая 2025 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОІ МОДУЛЯ	
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	10
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1 Цели и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» обучающийся должен освоить вид профессиональной деятельности «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» и соответствующие общие и профессиональные компетенции. Код по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) — 19905.

1.1.1 Перечень общих компетенций

Код	Общие компетенции
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
OK 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
OK 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
OK 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.1.2 Перечень профессиональных компетенций

1.1.2	Теречень профессиональных компетенции
Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ПК 1.1	Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства
ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3	Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4	Обеспечивать необходимые условия хранения и использования основных и сварочных материалов, исправное состояние сварочного оборудования, оснастки и инструмента.
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2	Выбирать вид и параметры режимов обработки материала с учетом применяемой технологии.
ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию в соответствии с нормативными документами.
ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизированного проектирования.

ПК 3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных		
	соединениях.		
ПК 3.2	Осуществлять контроль качества сварных соединений на соответствие		
	требованиям технологической документации.		
ПК 3.3	Разрабатывать меры по предупреждению и устранению дефектов сварных		
	соединений и изделий.		
ПК 5.1	Выполнять подготовительные и сборочные операций перед сваркой и зачистку		
	сварных швов после сварки.		
ПК 5.2	Выполнять ручную дуговую сварку деталей, во всех пространственных		
	положениях сварного шва, кроме потолочного.		
ПК 5.3	Выполнять автоматическую и полуавтоматическую сварку во всех		
	пространственных положениях сварного шва.		

1.2 В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

1.2 в результат	е освоения профессионального модуля обучающийся должен:
	 применении различных методов, способов и приемов
	сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;
	– технической подготовке производства сварных
Иметь	конструкций;
практический опыт	– выборе оборудования, приспособлений и
В	инструментов для обеспечения производства сварных соединений с
	заданными свойствами;
	– хранении и использовании сварочной аппаратуры и
	инструментов в ходе производственного процесса.
	– организовать рабочее место сварщика;
	– выбирать рациональный способ сборки и сварки
	конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки
Уметь	конкретной конструкции или материала;
J WEID	– использовать типовые методики выбора параметров
	сварочных технологических процессов;
	– устанавливать режимы сварки;
	 – читать рабочие чертежи сварных конструкций
	– виды сварочных участков;
	– виды сварочного оборудования, устройство и
	правила эксплуатации;
	– источники питания;
	– оборудование сварочных постов;
	 технологический процесс подготовки деталей под
	сборку и сварку;
Знать	– основы технологии сварки и производства сварных
	конструкций;
	– основные технологические приемы сварки и
	наплавки сталей, чугунов и цветных металлов;
	– технологию изготовления сварных конструкций
	различного класса;
	– технику безопасности проведения сварочных работ и
	меры экологической защиты окружающей среды.

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1 Структура профессионального модуля ПМ.05

			Обучение по МДК, час.							
		M:		Занятия во взаимодействии с						
		объем час	ая	преподавателем, час В том числе					Практики	
Коды	Наименования		НЬ		D .			 		ente
профессиональных общих компетенций	разделов профессионального модуля	Суммарный нагрузки,	Промежуточная аттестация	Всего часов	Лекций	Практических занятий	Консультаций	Учебная	Производственная	Самостоятельная работа
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
OK 1, OK 2, OK 4, OK 5, OK 9 ПК 1.1 – ПК 1.4, ПК 2.1 – ПК 2.5, ПК 5.1 – ПК 5.3	Раздел 1 Автоматическая и полуавтоматическая сварка	94		88	28	58	2			6
OK 1, OK 2, OK 4, OK 5, OK 9 ПК 1.1 – ПК 1.4, ПК 3.1 – ПК 3.3, ПК 2.1 – ПК 2.5, ПК 5.1 – ПК 5.3	Учебная практика	144		144				144		
ПК 5.1 – ПК 5.3	Производственная практика	36		36					36	
	Промежуточная аттестация по ПМ	24	24							
	Всего:	298	24	268	28	58	2	144	36	6

2.2 Тематический план и содержание профессионального модуля ПМ.05

Наименование разделов и тем профессионального модуля, междисциплинарных курсов МДК 05.01 Выполнение работ п	Содержание учебного материала по профессии 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах"			
Раздел 1. Автоматическая и пол	уавтоматическая сварка	88		
	Всего часов по теме	10		
Тема 1.1 Оборудование для	Лекции 1 Автоматическая и полуавтоматическая сварка: отличия, достоинства и недостатки 2 Сварочные посты для дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе. Сварочный пост. Оборудование и инструменты. Сварочные трансформаторы. Сварочные выпрямители. Сварочные инверторы. Проверка работоспособности сварочного оборудования. Охрана труда при работе с оборудованием.	4		
автоматической и полуавтоматической сварки	Практическое занятие №1 Сварочные посты для дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе. Устройства сварочных трансформаторов и выпрямителей. Ознакомление с источниками питания сварочной дуги Самостоятельная работа обучающихся: Вольт - амперные характеристики источников питания	6		
	Всего часов по теме	12		
Тема 1.2 Подготовительно-сварочные работы	 Лекции Ознакомление с конструкторской производственно-технологической документацией по сварке Требования Единой системы конструкторской и технологической документации (ЕСКД, ЕСТД) Сварные соединения и швы. Виды сварных соединений, их обозначения на чертежах. Типы сварных швов. Виды и конструктивные элементы швов сварных соединений. Подготовка металла к сварке. Правила подготовки металла к сварке. Слесарные операции при подготовке металла к сварке. Разделка кромок под сварку. ГОСТ сварных соединений и швов. Обозначение их на чертежах. Правила подготовки кромок изделия для сварки. Зачистка ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (узлы, детали) под сварку. Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений. Сборочно-сварочные приспособления, инструменты и механизмы. 			

	6 Сборка элементов конструкции под сварку на прихватках. Сварочные (сборочные) прихватки. Виды, характеристики, способы и правила наложения прихваток Сборочно-сварочные приспособления, инструменты и механизмы.	
	Всего часов по теме	26
	Лекции 1 Сварочная проволока. Защитные газы. Флюс.	2
Практическое занятие №2 Состав производственно-технологической документации при изготовлении сварных конструкций Отработка навыка и умения для поиска в системе «Интернет» необходимой нормативной документации по сварочному процессу. Типы сварных швов и соединений. Основные типы и конструктивные элементы, размеры сварных соединений и их обозначение на чертежах. Чтение чертежей и схем сварных соединений. Упражнения по подготовке и пуску в работу сварочных полуавтоматов. Подготовка металла под сварку. Практические работы по сборке и прихватке под полуавтоматическую сварку. Практические работы по обслуживанию источников питания сварочной дуги. Практические работы по подготовке сварочных полуавтоматов и установке режимов сварки.		
	Самостоятельная работа обучающихся: Самозащитная проволока для полуавтомата без газа	2
Раздел 2. Техника и технология	дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	
	Всего часов по теме	38
Тема 2.1 Техника и технология дуговой сварки (наплавки) плавящимся электродом в защитном газе	устранения). Контроль качества сварных швов (назначение, виды). 5 Охрана труда при выполнении дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе.	10
	Практическое занятие №3 Наплавка швов в зависимости от длины шва. Техника сварки вертикальных швов. Техника сварки горизонтальных швов. Сборка изделий под полуавтоматическую сварку на рабочем месте.	28
	Самостоятельная работа обучающихся: Последовательность сварки прихваток.	2

Учебная практика	Виды работ:	144
	1 Инструктажа по охране труда и промышленной безопасности в «Управлении охраны труда и промышленной безопасности».	
	2 Освоение требований локальных и нормативных актов по охране труда, промышленной	
	безопасности, касающихся обучения, допуска к работе, обеспечения СИЗ, размещения в бытовых помещениях.	
	3 Ознакомление со сварочным оборудованием, правилами обслуживания.	
	4 Проверка работоспособности сварочного оборудования.	
	5 Подготовка металла к сварке.	
	6 Выбор пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).	
	7 Сборка элементов конструкции (изделий, узлов деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений.	
	8 Сборка элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках.	
	9 Освоение технологических приемов дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе.	
	10 Контроль качества сварных соединений.	
Производственная практика		36
	1 Дуговая сварка плавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и	
	конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	
	2 Дуговая сварка различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных	
	положения сварного шва.	
	3 Дуговая наплавка плавящимися электродами различных деталей.	
	Всего лекций:	28
	Всего практических занятий:	58
	Всего самостоятельная работа:	6
	Всего консультаций:	2
	Всего учебная практика:	144
	Всего производственная практика:	36
	Промежуточная аттестация:	24
	Bcero:	298

З УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы профессионального модуля требует наличия учебного кабинета: Кабинет «Технологии электрической сварки плавлением. Расчета и проектирования сварных соединений», лаборатории испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Оборудование учебного кабинета: количество посадочных мест - 30 шт.; стол для преподавателя - 1 шт.; стул для преподавателя - 1 шт.; доска — 1 шт.; экран - 1 шт.

Технические средства обучения: проектор; ноутбук; раздаточный материал.

3.2 Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. Список изданий представлен в Информационном обеспечении образовательной программы (приложение 9) к программе подготовки специалистов среднего звена.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля осуществляется преподавателем в процессе проведения (устного опроса, тестирования,

выполнения и защита практических заданий).

Мстоды опенки	Кол и манимоморацио	панти заданни).	
общих компетенций, формируемых в рамках модуляя ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с использованием различных методов и приемы сборки и сварки конструкций с использованием различных методов и приемы сборки и сварки конструкций с использованием различных методов и приемы сборки и сварки конструкций. ПК 1.2. Выполнять техническую подгавать конструкций с использованием различных методов и приемы сборки и сварки конструкций. ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать свароных испоровать техническую и инструменты для обеспечения производственного процесса ПК 1.4. Хранить и оборудования, производственного процесса ПК 2.1 Выполнять просктирование петехнологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять просктирование петехнологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять просктирование петехнологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять просктирование петехнологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять просктирование петехнологических производства сварных соединений с заданными свойствами. Обеспечений с заданными свойствами. Обеспечения правил эксплуатации оборудования и инструментов; — рацональной схемы эксплуатации оборудования и инструментов; — соблюдения правил эксплуатации оборудования и инструментов; — соблюдения правил эксплуатации оборудования. Обеспечений с заданными свойствами. Обеспечения правил эксплуатации оборудования и инструментов; — сабора дастам, — результатов деятельной практики. — ПК 2.1 Выполнять просктирование производства сварных соединений с заблюдение за учебнопознавательной деятельной обучающихся во обучающихся во обучающи			
ПК 1.1 Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с различных методов и приемы сворки и сварки конструкций с различных методов и приемов; оконструкций с различных методов и приемов; оконструкций. ПК 1.2 Выполнять сеставлять конструктивные схемы сваркых конструкций, резулирующей и коммуникационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать обосновывать выбор оборудования и материалов конструкций, регулирующей и коммуникационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать обосновывать выбор сварочного обосновывать выбор сварочного обосновывать выбор приспособления для сборки и сварки изделия; оконструменный с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и инструменты к одепроизводства сварпых соединений с инструменты в ходе производственного процесса ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами.		T.C	M
ПК 1.1 Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с сварки конструкций с нопользованием конструкций с различных методов и приемы сборки и сварки конструкций и приемы сборки и сварки конструкций. ПК 1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций различной сложности; производства сварных сборки и сварки изделуя; производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.3 Выбирать обосновывать выбор сварочного оборудования; — обосновывать выбор приспособления для сборки и сварки изделия; — сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного производственного производственного производственного производственного производственного производственного производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами.		критерии оценки	методы оценки
ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки сварки сварки и сварки сварки монструкций с использованием приемы свойствами. Высделять эффективные методы, способы и приемы свойствами. Высделять эффективные методы, способы и приемы свойствами. Виделять эффективные методы, способы и приемы свойствами. Виделять эффективные методы, способы и приемы свойствами. Виделять эффективные методы, способы и приемы сворки и сварки конструкций. Выполнять техническую подготовку подготовку подготовку подготовку подготовку подготовку подготовку производства сварных конструкций, регулирующей и коммуникационной аппаратуры. Демонстрирует умение:			
различные методы, способы и приемы сборки и способы и приемы сворки и сварки конструкций с различных методов и приемов; светь выбор приемов; обручающихся во время занятий контроль в форме оборудования и материалов конструкций различной сложности; обосновывать выбор оборудования и материалов конструкций, регулирующей и коммуникационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать обосновывать выбор оборудования и материалов конструкций, регулирующей и коммуникационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать обосновывать выбор сварочного оборудование, приспособления и инструменты для обосновывать выбор приспособления для сбосновывать выбор приспособления для сбостовым для сбостовым для сбосновым для сбостовым для сбостовым для сбостовым для сбостовым для сбостовым для сбостовым для сботком для с			
пособы и приемы сборки и сварки конструкций с использованием различных методов и приемов; оксплуатационными свойствами. ПК 1.2. Выполнять техническую подтотовку производства сварных конструкций различный сложности, производства сварных конструкций различной сложности, производства сварных конструкций различной сложности, производства сварных конструкций, регулирующей и коммуликационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать оборудования; обосновывать выбор оборудования и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и инструменты в ходе производственного процесса ПК 2.1 Выполнять дранов конструкций, регулирующей и комтрольных работ. Обосновывать выбор риспособления для сборки и сварки изделия; оборки и сварки изделия; осединений с оборудования и инструменты в ходе производственного процесса ПК 2.1 Выполнять дранов сборх дования и инструменты в ходе производственного процесса ПК 2.1 Выполнять дранов доторудования и инструменты в ходе производственного процесса ПК 2.1 Выполнять дранов доторудования и инструменты в ходе производственного процесса ПК 2.1 Выполнять дранов сборх дования и инструменты в ходе производственной практики. — Проежуточная аттестация. — Экспертное наблюдение за данными свойствами. Производства сварных соединений с заданными свойствами. Производства сварных соединений с заданными свойствами.	-		_
сборки и сварки конструкций с использованием конструкций с различных методов и приемов; — выделять эффективные методы, способы и обучающихся во пристовку производства сварных конструктивные схемы подготовку производства сварных конструкций различной сложности производства сварных конструкций различной сложности производства сварных конструкций, регулирующей и коммуникационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать обосновывать выбор оборудования и материалов конструкций, регулирующей и коммуникационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать обосновывать выбор сварочного оборудования; обосновывать выбор приспособления для сборки и сварки изделия; осведонных и производства сварных соединений с прихватки свариваемых деталей. Демонстрирует умение: обосновывать выбор приспособления для сборки и сварки изделия; осведонным задачными свойствами. ПК 1.4. Хранить и инструменты в ходе производственного процесса ПК 1.4. Хранить и оборудования и инструментов; особлюдения правил эксплуатации оборудования. Демонстрирует умение: оборудования и инструментов; особлюдения правил эксплуатации оборудования. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами.	-		' '
конструкций с различных методов и приемов; обучающихся во время занитий. ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций различной сложности; обосновывать выбор оборудования и материалов конструкций, регулирующей и коммуникационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с задаными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса ПК 1.4. Хранить и оборудования. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять проектироватие технологических производства сварных соединений с заданными свойства обрудования и инструментов; самостоятельной практики. ПК 2.1 Выполнять проектироватие технологических производства сварных соединений с заданными свойствами.	-		~
рксплуатационными свойствами.	1 -	1 1 1	познавательной
ремойствами. ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций различной сложности; производства сварных конструкций различной сложности; производства сварных конструкций различной сложности; производства сварных конструкций, регулирующей и коммуникационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать обосновывать выбор оборудования и коммуникационной аппаратуры. Проверочных и коммуникационной аппаратуры. Проверочных и контроль в форме фронтальных и индивидуальных опросов, тестовых заданий по темам, проееоо, тестовых заданий по темам, производства сварных сборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для сборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для соборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для соборки и сварки изделия; — обосновывать и сварочных материалов и режимов прихватки свариваемых деталей. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производстванного оборудования и инструменты в ходе производственного процесса производственной сорудования. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. Поизводства собучающихся во обучающихся во обочающихся во	1 2		
ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций различной сложности; производства сварных конструкций, регулирующей и коммуникационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать фоборудования; — обосновывать выбор оборудования и коммуникационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать фоборудования; — обосновывать выбор сварочного оборудования; — обосновывать выбор сварочного оборудования; — обосновывать выбор приспособления для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса ПК 2.1 Выполнять проектировапие технологических проектировапие технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять проектировапие технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 выполнять проектировапие технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 выполнять проектировапие технологических производства сварных соединений с заданными свойствами.	<u> </u>		
техническую подготовку производства сварных конструкций различной сложности; производства сварных конструкций различной сложности; производства сварных конструкций различной сложности; приспособления и коммуникационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать оборудования; — обосновывать выбор сварочного оборудования; — обосновывать выбор приспособления для обосноения производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 выполнять проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 выполнять проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 выполнять проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с заданий практики. ПК 2.1 выполнять проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с заданными свойствами.		приемы сборки и сварки конструкций.	-
подготовку производства сварных конструкций различной сложности; производства сварных конструкций, регулирующей и коммуникационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать оборудования; производства сварных и оборудования; производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и инструменты в ходе производства наборовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с задания по темам, оборудования; производства оборудования; прихватки свариваемых деталей. Демонстрирует умение: — выбора оборудования в зависимости от условия эксплуатации; — рациональной схемы эксплуатации оборудования. Демонстрирует умение: — оболюдения правил эксплуатации оборудования. Демонстрирует умение: — оболюдения правил эксплуатации оборудования. Демонстрирует умение: — оболюдения правил эксплуатации оборудования. Демонстрирует умение: — оборудования и инструментов; — осолюдения правил эксплуатации оборудования. Демонстрирует умение: — оборудования и инструментов; — оболюдения правил эксплуатации оборудования. Демонстрирует умение: — оборудования и инструментов; — оболюдения правил эксплуатации оборудования. Демонстрирует умение: — оборудования и инструментов; — оболюдение за аттестация. — Экзамен по модулю. Демонстрирует умение: — оборудования и инструментов; — оборудования и инструментов; — оболюдение за тучебно- производства сварных соединений с заданий по темам, ппроверочных и контрольных заданий по темам, проверочных и контрольных заданий по темам, проверочных и контрольных заданий по темам, проверочных и контрольном сатрения демот. ПК 2.1 Выполнять проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с заданными свойствами. Познавательной деятельной опознавательной обучающихся во обучающихся во	ПК 1.2. Выполнять	Демонстрирует умение:	
производства сварных конструкций. — обосновывать выбор оборудования и материалов конструкций, регулирующей и коммуникационной аппаратуры. — Демонстрирует умение: — обосновывать выбор сварочного оборудования; — обосновывать выбор сварочного оборудования; — обосновывать выбор приспособления для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. — Ижентрументы в ходе производственного процесса — обосновывать выбор приспособления для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. — Демонстрирует умение: — выбора оборудования в зависимости от условия эксплуатации оборудования. — обосновывать выбор сварочного оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для сборки и сварки изделия; — обосновывать выбор оборуновония для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор оборуного оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборудования; — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборживами; — обосновывать выбор приспособления для обот. — обосновывать выбор приспособления для обот. — обосновывать выбор приспосо	техническую	– составлять конструктивные схемы	
конструкций. материалов конструкций, регулирующей и коммуникационной аппаратуры. ПК 1.3. Выбирать оборудование, оборудования; обоспечения и инструменты для обеспечения соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса ПК 2.1 Выполнять проектирование технологические производства сварных соединений с ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических проектирование с производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданий по темам, проверочных и проверочных и контрольных работ. — Экспертная оценка, решения ситуационных и профессиональных задач, выполнения практических работ, самостоятельной работы, результатов деятельности при выполнении работ производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологически производства сварных соединений с заданий по темам, проверочных и контрольных заданий по темам, проветсивами и иструмению: — обосновывать выбор сварочного контрольных работ. — Экспертная оценка, решения ситуационных и профессиональных задач, выполнения профессиональных задач, выполнения практических работ, самостоятельной работы, результатов деятельности при выполнении работ производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экспертнае наблюдение и наблюдение за учебно- познавательной деятельностью обучающихся во	подготовку	сварных конструкций различной сложности;	фронтальных и
ТК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения и свойствами. — обосновывать выбор приспособления для обеспечения сординений с заданными свойствами. — сварочных материалов и режимов прихватки свариваемых деталей. — обосновывать и прихватки свариваемых деталей. — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборки и сварки изделия; — обосновывать выбор приспособления для оборку подетивов и ситуационных и профессиональных задач, выполнения практических работ, самостоятельной работы, результатов деятельности при выполнении работ производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экспертное наблюдение за учебнопознавательной деятельностью обучающихся во обучающихся во	производства сварных	1 2 2 2	индивидуальных
Демонстрирует умение:	конструкций.	материалов конструкций, регулирующей и	опросов, тестовых
оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения собрки и сварки изделия; осединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочного процесса ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с ТК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с ТК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с ТК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с ТК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с ТК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с ТК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с ТК 2.1 Выполнять проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с ТК 2.1 Выполнять проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с ТК 2.1 Выполнять проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с ТК 2.1 Выполнять проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с ТК 2.1 Выполнять проектировать выбор приспособления для оценка, решения ситуационных диснтация (стуационных и проексиональнай задач, выполнения ситуационных и профессиональнах задач, выполнения ситуационных интуационных и профессиональнах задач, выполнения ситуационы		коммуникационной аппаратуры.	заданий по темам,
приспособления и инструменты для оборудования; — обосновывать выбор приспособления для обеспечения производства сварных соединений с прихватки свариваемых деталей. профессиональных задачными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса оборудования и инструментов условия эксплуатации; — рациональной схемы эксплуатации оборудования. промежтирования и инструментов; — соблюдения правил эксплуатации оборудования. производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами.	ПК 1.3. Выбирать	Демонстрирует умение:	проверочных и
□ обосновывать выбор приспособления для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными сбойствами. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. □ обосновывать выбор приспособления для сборки и сварки изделия; оценка, решения ситуационных и профессиональных задач, выполнения практических работ, самостоятельной работы, результатов деятельности при выполнении работ производственной практики. □ ПК 2.1 Выполнять проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с заданными свойствами. □ Оконертная оценка, решения ситуационных и профессиональных задач, выполнения практических работ, самостоятельной работы, результатов деятельности при выполнении работ производственной практики. □ ПК 2.1 Выполнять проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с заданными свойствами. □ Окспертная оценка, решения ситуационных и профессиональных задач, выполнения практических работ, самостоятельной работы, оборудьтатов деятельности при выполнении работ производственной практики. □ Ремонстрирует умение: □ ПК 2.1 Выполнять проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с заданными свойствами. □ Окспертное наблюдение за учебно-познавательной деятельностью обучающихся во обучающихся во	оборудование,	– обосновывать выбор сварочного	контрольных
обеспечения производства сварных соединений с прихватки свариваемых деталей. профессиональных задач, выполнения практических работ, самостоятельной работы, рациональной схемы эксплуатации результатов процесса оборудования и инструментов; деятельности при выполнении работ производственного оборудования. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами.	приспособления и		работ.
производства сварных соединений с прихватки свариваемых деталей. профессиональных задач, выполнения практических работ, самостоятельной условия эксплуатации; работы, рациональной схемы эксплуатации оборудования и инструментов; деятельности при выполнении работ процесса — соблюдения правил эксплуатации оборудования. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами.	инструменты для	– обосновывать выбор приспособления для	– Экспертная
соединений с заданными свойствами. Прихватки свариваемых деталей. профессиональных задач, выполнения практических работ, самостоятельной условия эксплуатации; работы, результатов процесса оборудования и инструментов; деятельности при оборудования. Производственного процесса оборудования. Производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производствами. Производства сварных соединений с заданными свойствами. Производства сварных соединений с обучающихся во обучающихся во	обеспечения	сборки и сварки изделия;	оценка, решения
соединений с заданными свойствами. Прихватки свариваемых деталей. профессиональных задач, выполнения практических работ, самостоятельной условия эксплуатации; работы, результатов процесса оборудования и инструментов; деятельности при оборудования. Производственного процесса оборудования. Производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производствами. Производства сварных соединений с заданными свойствами. Производства сварных соединений с обучающихся во обучающихся во	производства сварных	– сварочных материалов и режимов	ситуационных и
свойствами. Демонстрирует умение: работ, самостоятельной работы, результатов результатов оборудования и инструменты в ходе производственного процесса — рациональной схемы эксплуатации оборудования и инструментов; соблюдения правил эксплуатации оборудования. результатов деятельности при выполнении работ производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с производства сварных соединений с производства сварных соединений с обучающихся во Демонстрирует умение: наблюдение за учебнопознавательной деятельностью обучающихся во	соединений с	прихватки свариваемых деталей.	профессиональных
ПК 1.4. Хранить и использовать Демонстрирует умение: работ, самостоятельной работы, работы, работы, работы, работы, результатов деятельности при выполнении работ производственного процесса производственного процесса - рациональной схемы эксплуатации оборудования и инструментов; — соблюдения правил эксплуатации оборудования. деятельности при выполнении работ производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических процессов технологических процессов производства сварных соединений с Демонстрирует умение: — Экспертное наблюдение за учебно-познавательной деятельностью обучающихся во	заданными		задач, выполнения
использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса — соблюдения правил эксплуатации работ оборудования. — рациональной схемы эксплуатации результатов деятельности при выполнении работ оборудования. — производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. — познавательной деятельностью обучающихся во	свойствами.		практических
использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса — соблюдения правил эксплуатации работ производственной оборудования. — рациональной схемы эксплуатации результатов деятельности при выполнении работ производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. — познавательной деятельностью обучающихся во	ПК 1.4. Хранить и	Демонстрирует умение:	
и инструменты в ходе производственного процесса — рациональной схемы эксплуатации оборудования и инструментов; деятельности при выполнении работ производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами. — Обучающихся во	использовать		самостоятельной
и инструменты в ходе производственного процесса — рациональной схемы эксплуатации оборудования и инструментов; деятельности при оборудования. Выполнении работ производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических производства сварных соединений с производства сварных соединений с заданными свойствами. Познавательной деятельностью обучающихся во	сварочную аппаратуру	условия эксплуатации;	работы,
производственного процесса оборудования и инструментов; —соблюдения правил эксплуатации выполнении работ производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектирование проектировать технологическиепроцессы технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. познавательной деятельностью обучающихся во		– рациональной схемы эксплуатации	результатов
процесса — соблюдения правил эксплуатации оборудования. Производственной практики. — Промежуточная аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектирование — проектировать технологическиепроцессы процессов процессов заданными свойствами. Производства сварных соединений с производства сварных соединений с заданными свойствами. Познавательной деятельностью обучающихся во		ļ ÷	деятельности при
оборудования. производственной практики. Промежуточная аттестация. Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять Демонстрирует умение: проектирование — проектировать технологическиепроцессы технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. производственной практики. — Экзамен по модулю. — Экспертное наблюдение за учебно-познавательной деятельностью обучающихся во	процесса		выполнении работ
практики. — Промежуточная аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектировать технологическиепроцессы технологических производства сварных соединений с процессов заданными свойствами. производства сварных соединений с деятельностью обучающихся во		<u> </u>	производственной
аттестация. — Экзамен по модулю. ПК 2.1 Выполнять проектирование проектирование технологических производства сварных соединений с производства сварных соединений с производства сварных соединений с производства сварных соединений с			практики.
ПК 2.1 Выполнять Демонстрирует умение: — Экспертное проектирование — проектировать технологическиепроцессы технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. — познавательной деятельностью обучающихся во			– Промежуточная
ПК 2.1 Выполнять Демонстрирует умение: — Экспертное проектирование — проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с производства сварных соединений с заданными свойствами. познавательной деятельностью соединений с			аттестация.
ПК 2.1 Выполнять Демонстрирует умение: — Экспертное проектирование — проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с процессов заданными свойствами. Познавательной производства сварных соединений с оединений с			– Экзамен по
ПК 2.1 Выполнять Демонстрирует умение: — Экспертное проектирование — проектировать технологическиепроцессы производства сварных соединений с процессов заданными свойствами. Познавательной производства сварных соединений с оединений с			модулю.
проектирование — проектировать технологическиепроцессы технологических производства сварных соединений с заданными свойствами. — познавательной деятельностью обучающихся во	ПК 2.1 Выполнять	Демонстрирует умение:	
технологических производства сварных соединений с процессов заданными свойствами. учебно-познавательной деятельностью соединений с обучающихся во			_
процессов заданными свойствами. познавательной деятельностью соединений с обучающихся во	* *		' '
производства сварных соединений с деятельностью обучающихся во			•
соединений с обучающихся во	1 -		
заданными свойствами время аудиторных			

ПИ 2 2 В	П	
ПК 2.2 Выполнять	Демонстрирует умение:	занятий.
расчеты и	– выполнять расчёты иконструировать	– Текущий
конструирование	сварные соединения.	контроль в форме
сварных соединений и		фронтальных и
конструкций		индивидуальных
ПК 2.3 Осуществлять	Демонстрирует умение:	опросов, тестовых
технико-	- составлять технико-экономическое	заданий по темам,
экономическое	обоснование выбранноготехнологического	проверочных и
обоснование	процесса.	контрольных
выбранного		работ.
технологического		– Экспертная
процесса.		оценка, решения
ПК 2.4 Оформлять	Демонстрирует умение:	ситуационных и
конструкторскую,	– оформлять конструкции в соответствии с	профессиональных
технологическую и	требованиями ЕСКД;	задач, выполнения
техническую	 оформлять технологическую и 	практических
документацию.	техническую документацию в соответствии	работ,
	с требованиями ЕСТД.	самостоятельной
ПК2.5 Осуществлять	Демонстрирует умение:	работы,
разработку и	– применять приложений пакета MS Office,	результатов
оформление	графических редакторов при разработке и	деятельности при
графических,	оформлении маршрутных карт,	выполнении работ
вычислительных и	технологических процессов, курсовых	производственной
проектных работ с	проектов, отчетов по практике.	практики.
использованием	inpocktob, of letob no npaktifike.	– Промежуточная
информационно-		аттестация.
компьютерных		– Экзамен по
технологий.		модулю
ПК 5.1 Выполнять	Демонстрирует умение:	Экспертное
подготовительные и	правильно выполнять разделки кромок	наблюдение за
сборочные операций	подсварку узла в соответствии с ГОСТ;	учебно-
перед сваркой и	 выполнять сборку узла в соответствии с 	познавательной
зачистку сварных швов	чертежом и тех. документацией;	деятельностью
после сварки.	– правильной сборки элементов	обучающихся во
	конструкции (изделий, узлов, деталей) под	время аудиторных
	сварку с применениемсборочных	занятий.
	приспособлений;	Текущий контроль
	– выполнение контроля с применением	в форме
	измерительного инструмента	фронтальных и
	подготовленных и собранных с	индивидуальных
	применением сборочныхприспособлений	опросов, тестовых
	элементов конструкции на соответствие	заданий по темам,
	геометрических размеров требованиям	проверочных и
	конструкторской и производственно-	контрольных
	технологической документациипо сварке;	работ.
	– удаление ручным или механизированным	Экспертная
	инструментом поверхностных дефектов;	оценка, решения
	– подготовить и проверить сварочные	ситуационных и
	материалы для сварки;	профессиональных
	– настроить оборудования для выполнения	задач, выполнения
	сварки.	практических

ПК 5.2 Выполнять	Демонстрирует умение:	работ,
ручную дуговую	– настраивать сварочное оборудование для	самостоятельной
сварку деталей, во всех	РД;	работы,
пространственных	- д, - правильного выбора пространственного	результатов
положениях сварного	положения сварного шва для РД;	деятельности при
-		выполнении работ
шва, кроме потолочного	неответственных конструкций в нижнем,	производственной
Потолочного	вертикальном и горизонтальном	практики.
	<u> </u>	Промежуточная
	пространственном положении сварного	
	шва; – владение техникой дуговой резки металла.	аттестация: Экзамен по
ПК 5.3 Выполнять	-	
	Демонстрирует умение:	модулю.
автоматическую и	– правильного выбора сварочного	
полуавтоматическую	оборудования для обеспечения заданного	
сварку во всех	способа сварки;	
пространственных	– проверки работоспособности и	
Положениях сварного	исправности оборудования поста	
Шва	полуавтоматической с среде СО2 и	
	автоматической сварки;	
	– соблюдение последовательности сварки	
	простых деталей неответственных	
	конструкций;	
	– владения техникой автоматической и	
	полуавтоматической сварки в среде СО2	
	простых деталей неответственных	
	конструкций в нижнем, вертикальном и	
	горизонтальном пространственном	
OK 1 D6	положении сварного шва.	D
ОК 1 Выбирать	Дескрипторы:	– Экспертное
способы решения задач	– использование актуальной нормативно-	наблюдение за
профессиональной	правовой документацию по профессии	учебно-
деятельности	(специальности);	познавательной
применительно к	– применение современной научной	деятельностью
различным контекстам	профессиональной терминологии;	обучающихся во
	– определение траектории	время аудиторных
	профессионального развития и	занятий.
	самообразования.	– Текущий
	Умеет:	контроль в форме
	– определять актуальность нормативно-	фронтальных и
	правовой документации в	индивидуальных
	профессиональной деятельности;	опросов, тестовых
	– выстраивать траектории	заданий по темам,
	профессионального и личностного развития.	проверочных и
	Знает:	контрольных
	– содержание актуальной нормативно-	работ.
	правовой документации;	– Экспертная
	– современную научную и	оценка, решения
	профессиональную терминологию;	ситуационных и
	– возможные траектории	профессиональных
	профессионального развития и	задач, выполнения
	самообразования.	практических

OIC 4 D 1 1	п	1 ~
ОК 4 Эффективно	Дескрипторы:	работ,
взаимодействовать и	– планирование информационного поиска	самостоятельной
работать в коллективе	из набора источников для выполнения	работы,
и команде	профессиональных задач;	результатов
	– проведение анализа полученной	деятельности при
	информации, выделяет в ней главные	выполнении работ
	аспекты;	производственной
	– структурировать отобранную	практики.
	информацию в соответствии с параметрами	– Промежуточная
	поиска; интерпретация информации в	аттестация:
	контексте профессиональной деятельности.	– Экзамен по
	Умеет:	модулю.
	– определять задачи поиска информации;	
	– определять необходимые источники	
	информации;	
	– планировать процесс поиска;	
	- структурировать получаемую	
	информацию; выделять наиболее значимое	
	в перечне информации;	
	 оценивать практическую значимость 	
	результатов поиска;	
	– оформлять результаты поиска.	
	Знает:	
	– номенклатуру информационных	
	источников, применяемых в	
	профессиональной деятельности;	
	– приемы структурирования информации;	
	 формат оформления результатов поиска 	
	информации.	
ОК 9 Пользоваться	Дескрипторы:	
профессиональной	– использование актуальной нормативно-	
документацией на	правовой документацию по профессии	
государственном и	(специальности);	
иностранном языках.	 применение современной научной 	
	профессиональной терминологии;	
	– определение траектории	
	профессионального развития и	
	самообразования.	
	Умеет:	
	– определять актуальность нормативно-	
	правовой документации в	
	профессиональной деятельности;	
	– выстраивать траектории	
	профессионального и личностного развития.	
	Знает:	
	- содержание актуальной нормативно-	
	правовой документации;	
	- современная научная и профессиональная	
	терминология;	
	– возможные траектории проф. развития и	
	самообразования	